





LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132, USA
(816) 333-8811 o (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com

Guida all'installazione dello Stoppering Tray Dryer

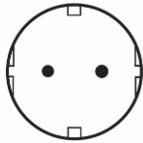
Nota: è possibile che la presente Guida rapida all'installazione non contenga tutte le informazioni necessarie per l'attrezzatura specifica in uso. Per ulteriori informazioni e misure precauzionali da adottare fare riferimento al Manuale d'uso.

Preparazione


Alimentazione elettrica corretta

- Modelli a 115 V
 - o Circuito monofase dedicato a 20 A.
 - o Presa correttamente messa a terra per spina NEMA 5-20P.
- 
- USA
NEMA 5-20P
- Modelli a 230 V
 - o Circuito monofase dedicato a 15 A.
 - o Presa correttamente messa a terra per spina corrispondente a quella in dotazione con l'unità (i modelli a 230 V sono provvisti di una delle seguenti spine):
- 


USA
(NEMA 6-15P)




UE



Cina



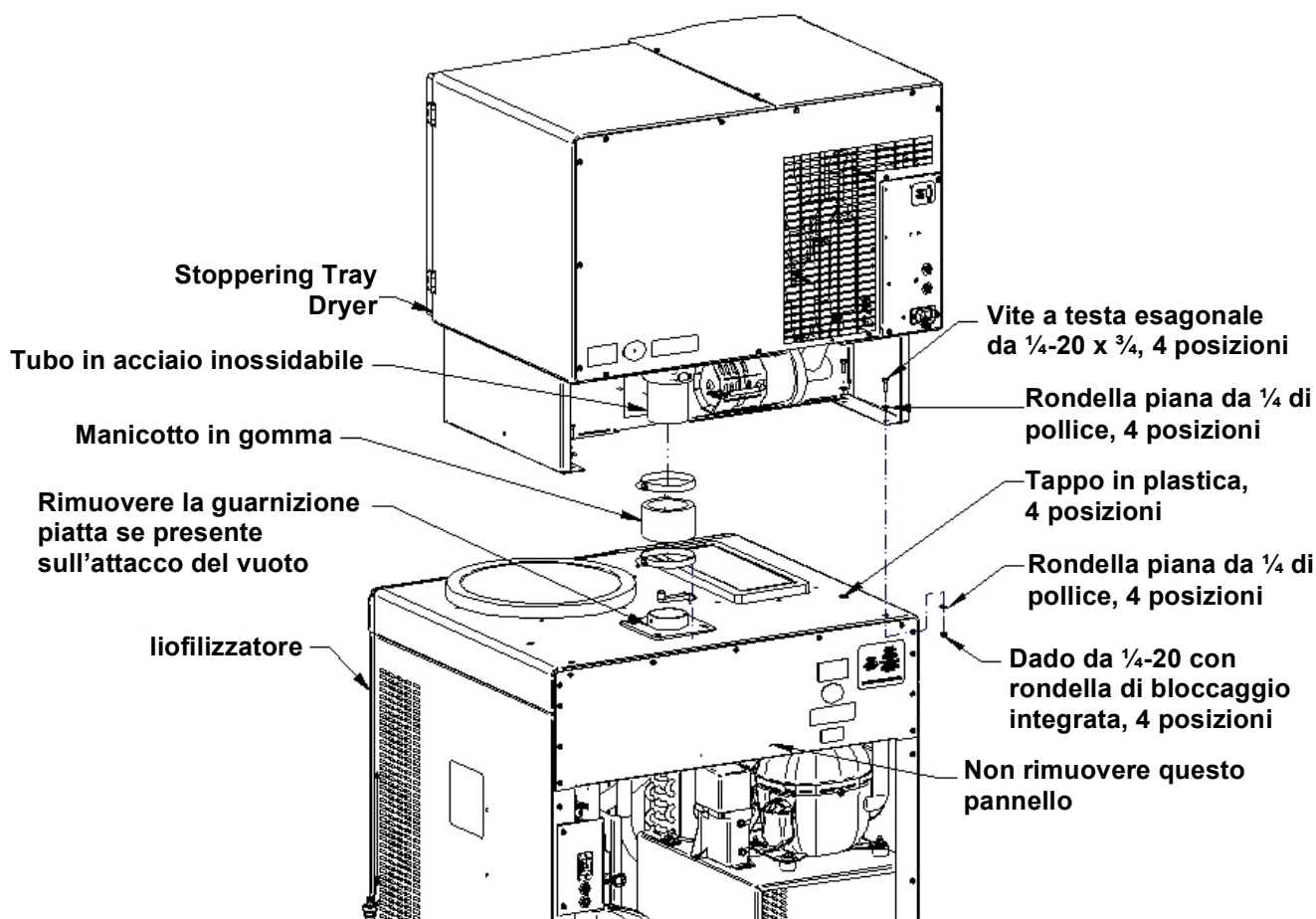
UK



India
- o Se la spina non corrisponde alla presa disponibile, rimuoverla e sostituirla con una omologata di tipo idoneo.
- Nota:
 - o La presenza di altre apparecchiature sullo stesso circuito può generare una corrente superiore alla potenza nominale dell'interruttore automatico o del fusibile. Non collegare uno Stoppering Tray Dryer allo stesso circuito che alimenta un liofilizzatore.
 - o La frequenza deve essere conforme a quella riportata sulla targhetta identificativa. La frequenza errata comporta il rischio di danni al compressore.

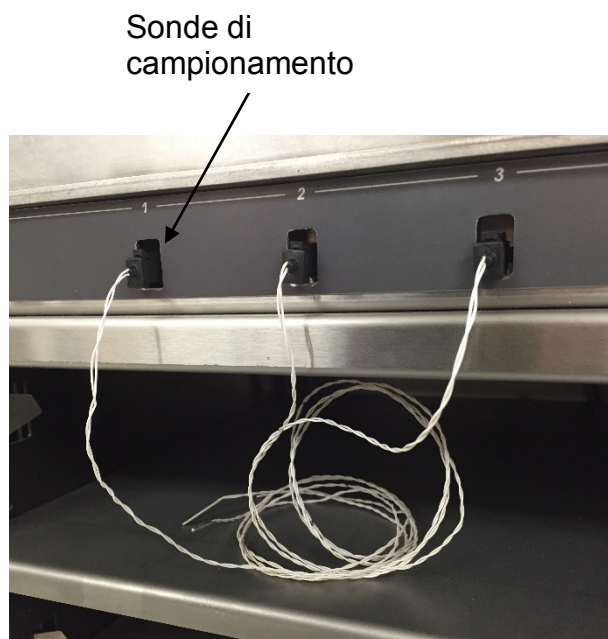
Installazione

- Rimuovere la guarnizione piatta se presente sull'attacco del vuoto.
- Rimuovere i 4 tappi in plastica dalla parte superiore del liofilizzatore.
- Sfilare il manicotto in gomma inferiore dal fondo del tubo in acciaio inossidabile. Far aderire entrambe le fascette sul tubo flessibile.
- Rimuovere il pannello posteriore inferiore del liofilizzatore. NON rimuovere il pannello superiore del liofilizzatore.
- Posizionare lo Stoppering Tray Dryer sopra il liofilizzatore allineando i 4 fori di montaggio e il manicotto in gomma sopra l'attacco. **ATTENZIONE:** lo Stoppering Tray Dryer pesa oltre 420 libbre (190 kg), accertarsi di adottare procedure di sollevamento sicure.
- Inserire quattro viti complete di rondelle e dadi.
- Allentare entrambe le fascette sul manicotto in gomma inferiore e farlo scorrere verso il basso sopra l'attacco da 3 pollici fino a quando entra in contatto con la piastra dell'attacco. Allineare il bordo inferiore della fascetta inferiore con il bordo inferiore del manicotto in gomma e serrare la fascetta. Allineare il bordo superiore della fascetta superiore con il bordo superiore del manicotto in gomma e serrare la fascetta.



Collegamenti elettrici

- Collegare il cavo di alimentazione nella parte posteriore dello Stoppering Tray Dryer e serrare la vite nel morsetto del connettore. Collegare l'altra estremità all'apposita presa.
- Collegare il cavo per le comunicazioni alla presa contrassegnata dalla dicitura Output to Freeze Dryer (Uscita al liofilizzatore) e collegare l'altra estremità al liofilizzatore.
- Collegare le sonde di campionamento alle prese all'interno della camera.



Test di integrità del vuoto

- Accedere alla schermata iniziale del liofilizzatore e attivarne il collettore, attendere che il collettore raggiunga una temperatura pari o inferiore a -40°C .
- Chiudere lo sportello dello Stoppering Tray Dryer. Verificare che la valvola VAC RELEASE (Rilascio del vuoto) sia impostata su CLOSE (Chiuso) e la valvola STOPPERING (Chiusura) sia impostata su LOWER (Minimo).
- Avviare la pompa da vuoto (dalla schermata iniziale del liofilizzatore).
- Il vuoto nel sistema deve raggiungere un minimo di 0,133 mbar entro 30 minuti e 0,040 mbar entro 18 ore (per un sistema pulito ed asciutto).

Test di refrigerazione dello Stoppering Tray Dryer

- Per questo test la pompa da vuoto deve essere in funzione e il livello di vuoto nel sistema deve essere pari o inferiore a 0,133.
- Accedere alla schermata Drying Accessory (Accessorio di essiccamento) sul pannello touchscreen del liofilizzatore.
- Premere il pulsante MANUAL (Manuale).
- Immettere un valore di Shelf Temp Set Point (Valore di riferimento temperatura ripiani) pari a -40°C e premere il pulsante di avvio.
- La temperatura di "sistema" dello Stoppering Tray Dryer deve raggiungere -40°C ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) entro 2 ore a una temperatura ambiente di 70°F (21°C).

Posizionamento dei campioni sui ripiani

Nota: per consentire la chiusura delle fiale è molto importante che i campioni siano posizionati sui diversi ripiani secondo il medesimo schema. Tutte le fiale posizionate su un singolo ripiano devono avere la stessa dimensione. È necessario posizionare almeno 1 fiala in corrispondenza di ciascuno dei 4 angoli. Il mancato rispetto di questa procedura può provocare danni al meccanismo di chiusura (stoppering).

- Per le istruzioni di utilizzo complete vedere i manuali d'uso dello Stoppering Tray Dryer e del liofilizzatore.