



LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132, USA
(816) 333-8811 o (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com

Guida all'installazione del Bulk Tray Dryer

Nota: è possibile che la presente Guida rapida all'installazione non contenga tutte le informazioni necessarie per l'attrezzatura specifica in uso. Per ulteriori informazioni e misure precauzionali da adottare fare riferimento al Manuale d'uso.

Preparazione

Alimentazione elettrica corretta

- Modelli a 115 V
 - o Circuito monofase dedicato a 15 A.
 - o Presa correttamente messa a terra per spina NEMA 5-15P.

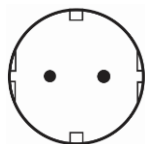


USA
(NEMA 5-15P)

- Modelli a 230 V
 - o Circuito monofase dedicato a 8 A.
 - o Presa correttamente messa a terra per spina corrispondente a quella in dotazione con l'unità (i modelli a 230 V sono provvisti di una delle seguenti spine):



USA
(NEMA 6-15P)



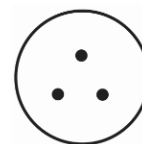
UE



Cina



UK

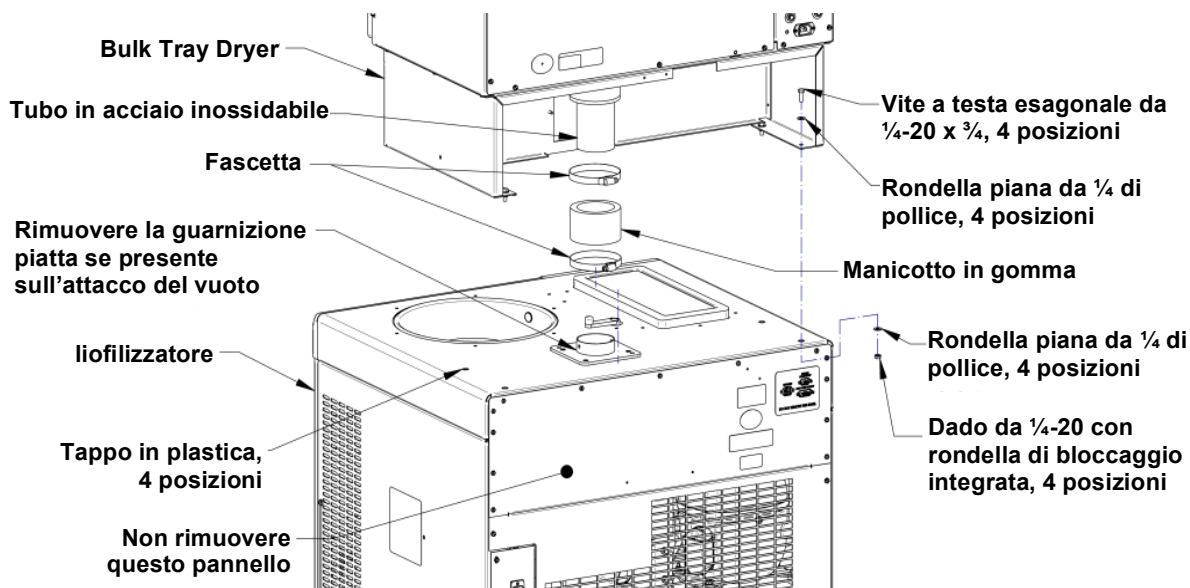


India

- o Se la spina non corrisponde alla presa disponibile, rimuoverla e sostituirla con una omologata di tipo idoneo.
- Nota:
 - o La presenza di altre apparecchiature sullo stesso circuito può generare una corrente superiore alla potenza nominale dell'interruttore automatico o del fusibile. Non collegare un Bulk Tray Dryer allo stesso circuito che alimenta un liofilizzatore.
 - o La frequenza deve essere conforme a quella riportata sulla targhetta identificativa. La frequenza errata comporta il rischio di danni al compressore.

Installazione

- Rimuovere la guarnizione piatta se presente sull'attacco del vuoto.
- Rimuovere i 4 tappi in plastica dalla parte superiore del liofilizzatore.
- Sfilare il manicotto in gomma inferiore dal fondo del tubo in acciaio inossidabile. Far aderire entrambe le fascette sul tubo flessibile.
- Rimuovere il pannello posteriore inferiore del liofilizzatore. **NON** rimuovere il pannello posteriore superiore del liofilizzatore.
- Posizionare il Bulk Tray Dryer sopra il liofilizzatore allineando i 4 fori di montaggio e il manicotto in gomma sopra l'attacco. **ATTENZIONE:** il Bulk Tray Dryer pesa oltre 260 libbre (118 kg), accertarsi di adottare procedure di sollevamento sicure.
- Inserire quattro viti complete di rondelle e dadi.
- Allentare entrambe le fascette sul manicotto in gomma inferiore e farlo scorrere verso il basso sopra l'attacco da 3 pollici fino a quando entra in contatto con la piastra dell'attacco. Allineare il bordo inferiore della fascetta inferiore con il bordo inferiore del manicotto in gomma e serrare la fascetta. Allineare il bordo superiore della fascetta superiore con il bordo superiore del manicotto in gomma e serrare la fascetta.



Collegamenti elettrici

- Collegare il cavo di alimentazione nella parte posteriore del Bulk Tray Dryer e serrare la vite nel morsetto del connettore. Collegare l'altra estremità all'apposita presa.
- Collegare un'altra estremità del cavo per le comunicazioni alla presa sul pannello posteriore del Bulk Tray Dryer contrassegnata dalla dicitura "OUTPUT TO FREEZE DRYER" (Uscita al liofilizzatore). Collegare l'altra estremità del cavo all'attacco sul liofilizzatore contrassegnato dalla dicitura "DRYING ACCESSORY" (Accessorio di essiccamento).
- Collegare le sonde di campionamento alle prese sul lato anteriore dei ripiani.



Test di integrità del vuoto

- Accedere alla schermata iniziale del liofilizzatore e attivarne il collettore, attendere che il collettore raggiunga una temperatura pari o inferiore a -40°C .
 - Chiudere lo sportello del Bulk Tray Dryer.
 - Verificare che la valvola VAC RELEASE (Rilascio del vuoto) sia impostata su CLOSE (Chiuso).
 - Avviare la pompa da vuoto (dalla schermata iniziale del liofilizzatore).
 - Il vuoto nel sistema deve raggiungere un minimo di 0,133 mbar entro 30 minuti e 0,040 mbar entro 18 ore (per un sistema pulito ed asciutto).
- Per le istruzioni di utilizzo complete vedere i manuali d'uso del Bulk Tray Dryer e del liofilizzatore a console.