



LABCONCO CORPORATION

8811 Prospect Avenue

Kansas City, MO 64132

(800) 821-5525, (816) 333-8811

(816) 363-0130 fax

labconco@labconco.com

Quick Start Installation Guide

**CentriVap® Centrifugal Concentrator Systems
Quick Guide to Installation**

**Sistemi concentratori centrifughi CentriVap®
Guida rapida all'installazione**

**Systèmes de concentrateur centrifuge CentriVap®
Guide d'installation rapide**

**CentriVap® ZentrifugaleKonzentratorsysteme
Kurzanleitung zur Installation**

**Sistemas de concentrador centrífugo CentriVap®
Guía de instalación rápida**



CentriVap® Centrifugal Concentrator Systems

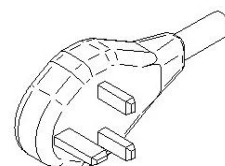
Quick Guide to Installation

Note: This Quick Guide to Installation may not provide all the information for your installation. Refer to the User's Manual for details and precautions. Do not discard packaging until you have identified all parts that were shipped and the products operate properly.

Preparations

Step 1. Proper Electrical Supply

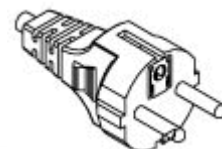
- 230V, 50 Hz models
 - 15-Amp dedicated single phase circuit. Additional appliances on the same circuit may cause the current to exceed the rating of the circuit breaker or fuse.
 - Frequency must agree with the serial tag rating. Improper frequency will damage the compressor.



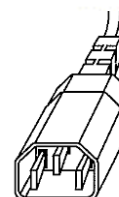
UK plug

Step 2. Vacuum Pump Requirements

- For aqueous samples
 - 90 liters per minute free flow rate (5,2 m³ per hour)
 - 0,002 mBar ultimate vacuum
- For volatile solvent samples
 - 42 liters per minute (8,6 m³ per hour)
 - 200 mBar ultimate vacuum is adequate
 - PTFE
- Plug Requirements on vacuum pump power cord
 - 230V models - reverse IEC plug
- Hose barb connection to fit 13mm (0.5 inch) inside diameter vacuum hose



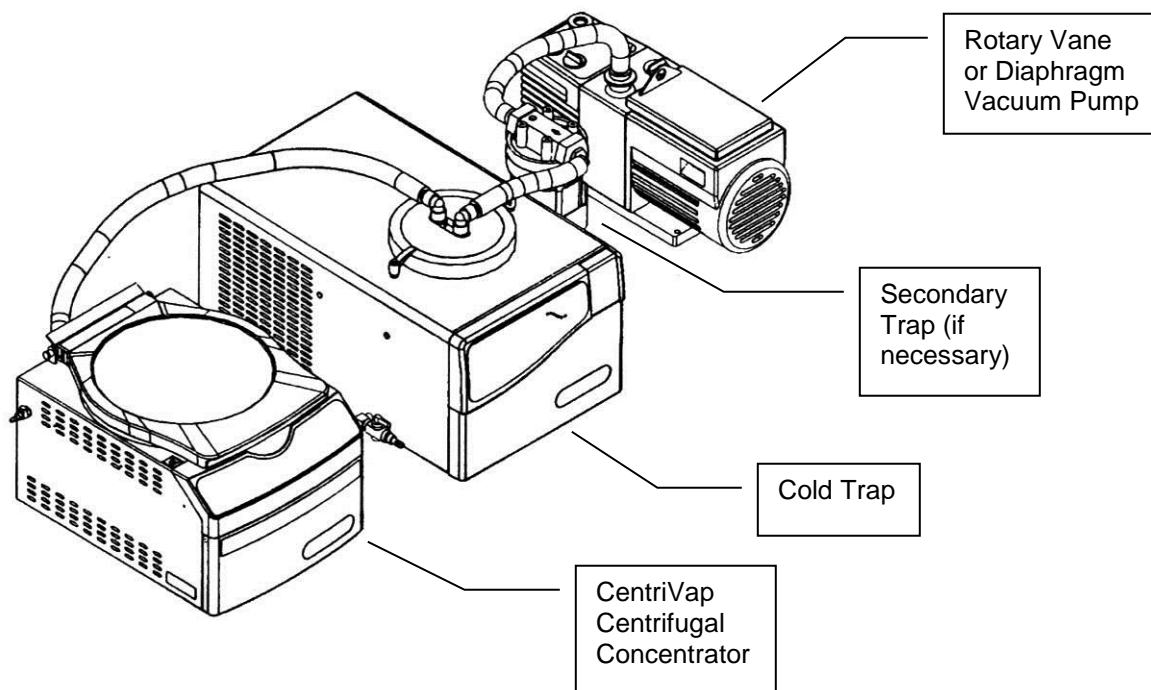
EU plug



Reverse IEC plug

Step 3. Vacuum Trap Requirements

- When using a mechanical pump that is not corrosion resistant, the CentriVap Cold Trap or equivalent trap must be used in the vacuum line to prevent damage from solvent vapors. When evaporating acids, it is advisable to include a soda lime acid secondary trap in the vacuum line. This adds additional protection for the pump

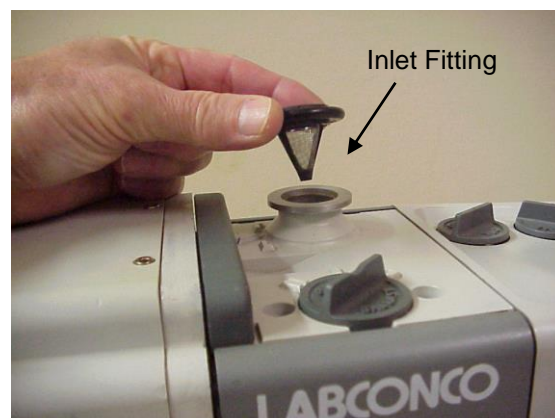
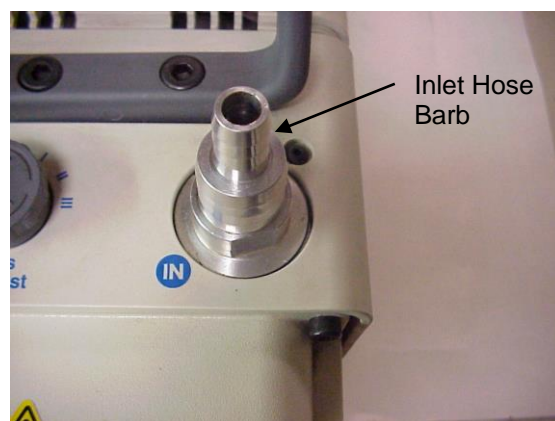


WARNING: It is recommended that the vacuum pump be located inside a fume hood or other laboratory ventilation device if hazardous solvents are used in the CentriVac. If this is not possible, the vacuum pump should have a hose attached to the exhaust port and the other end of the hose should be positioned inside the fume hood or ventilation device.

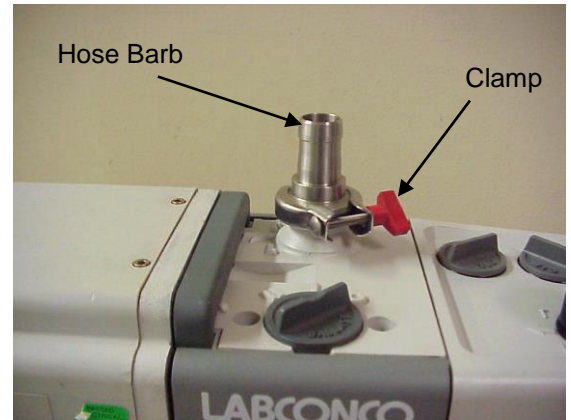
Installation

Step 4. Vacuum Pump Set Up (Rotary Vane pump shown)

- Remove protective caps from inlet and outlet ports.
- Some vacuum pumps have inlet fittings that screw into the inlet port. Make sure the O-ring is on the sealing surface. Insert fitting into the pump housing and tighten securely
- Some vacuum pumps have inlet fittings that clamp to the pump. Place the centering ring with filter screen on the inlet fitting.



- Place the hose barb fitting on top of the centering ring.
- Secure the fitting with the clamp.



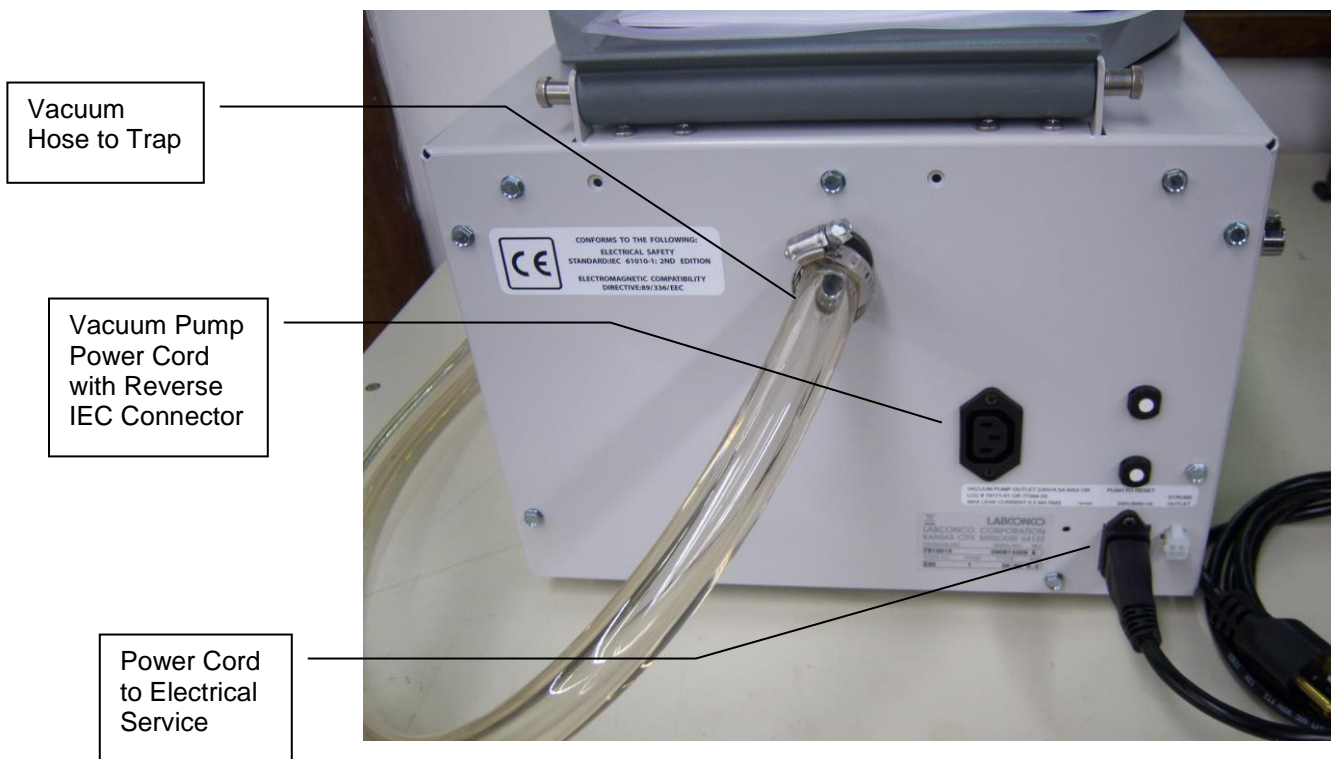
- On rotary vane pumps only, attach the exhaust filter to the exhaust port. Some pumps have filters that screw in. Others require that a centering ring is placed on the fitting and then a clamp secures it similar to the inlet fitting.



- NOTE: Rotary vane vacuum pumps must have an exhaust filter to prevent oil mist from exiting the pump and depleting the oil supply. Fill the pump with oil so the level is between the lines on the sight gauge on the end of the pump housing.
- Verify that the vacuum pump voltage setting agrees with the Concentrator voltage shown on the serial number label.
- Turn the vacuum pump power switch ON. (Rotary Vane or Diaphragm pumps)

- For rotary vane pumps, set the gas ballast to closed or minimum position.





Step 5. Electrical Connections

- Vacuum Pump – The vacuum pump is powered through the CentriVac's controls. If not equipped, attach a reverse IEC connector to the power cord of the vacuum pump so it can plug into the back of the concentrator.
- CentriVac Concentrator – Plug the CentriVac into the electrical outlet that matches the rating shown on the label (lower-rear).

Testing or Start Up

Step 6. Testing the System

- Turn the CentriVac power switch ON.
- Close the lid on the CentriVac
- Close the lid on the Cold Trap (if equipped)
- Press the Run/Stop button
- Once the CentriVac attains speed the vacuum pump should start automatically
- To stop the CentriVac and vent, press the Run/Stop button
- If the CentriVac or Cold Trap fails to perform as expected, consult the User's Manuals for troubleshooting information or call Labconco.

LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132
(816) 333-8811 or (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com



Sistemi concentratori centrifughi CentriVap®

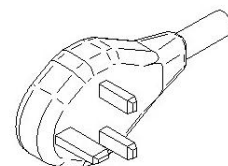
Guida rapida all'installazione

Nota bene. Questa guida rapida può non offrire tutte le informazioni necessarie per l'installazione. Fare riferimento al manuale operativo in merito ai particolari ed alle precauzioni. Non smaltire l'imballaggio prima di identificare tutti i pezzi spediti e verificarne il buon funzionamento.

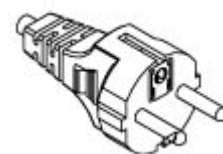
Approntamento

Passo 1. Alimentazione elettrica

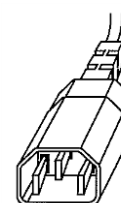
- Modelli da 230 V, 50 Hz
 - Circuito monofase dedicato da 15 A. L'alimentazione di ulteriori dispositivi tramite lo stesso circuito può far sì che la corrente superi il valore nominale dell'interruttore automatico o del fusibile.
 - La frequenza deve corrispondere a quella indicata sull'etichetta del numero di serie e dei valori nominali. Una frequenza errata può danneggiare il compressore.
- Passo 2. Requisiti della pompa a vuoto Per i campioni acquosi
 - Portata libera di 90 litri al minuto (5,2 m³/h)
 - Vuoto finale di 0,002 mbar
- Per campioni di solventi volatili
 - 42 litri al minuto (8,6 m³/h)
 - Un vuoto finale di 200 mbar è adeguato
 - PTFE
- Requisiti di spina del cavo di alimentazione della pompa a vuoto
 - Modelli da 230 V – spina IEC
- Connessione a portagomma per tubi a vuoto aventi un diametro interno di 13 mm



Spina del
Regno Unito



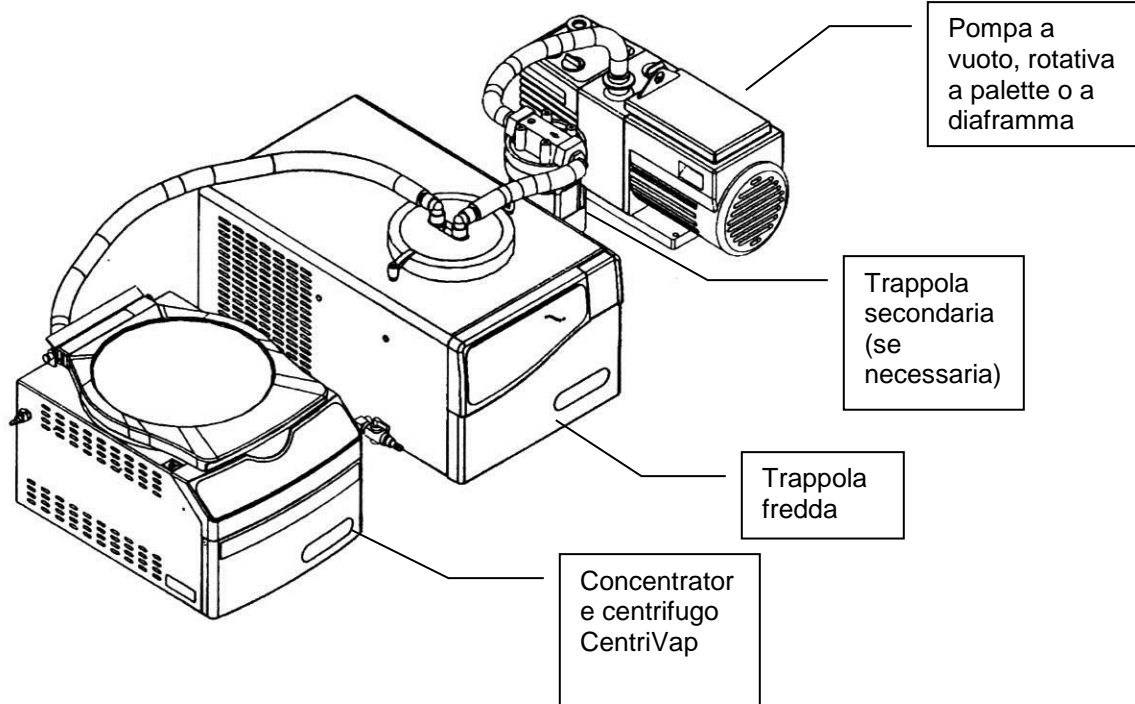
Spina UE



Spina IEC

Passo 3. Requisiti della trappola a vuoto

- Quando si usa una pompa meccanica che non sia resistente alla corrosione, è necessario dotare la linea di aspirazione di una trappola fredda CentriVap o equivalente, in modo da evitare i danni causati dai vapori di solvente. Quando si fanno evaporare acidi, è opportuno predisporre sulla linea di aspirazione una trappola secondaria antiacido a base di calce sodata, in modo da proteggere ulteriormente la pompa.



AVVERTENZA! Se si usano solventi pericolosi nel concentratore CentriVap, si consiglia di collocare la pompa a vuoto sotto una cappa di aspirazione o un altro dispositivo di ventilazione da laboratorio. Se ciò non fosse possibile, collegare un tubo all'uscita di scarico della pompa a vuoto, posizionando l'estremità opposta di tale tubo sotto una cappa di aspirazione o altro dispositivo di ventilazione.

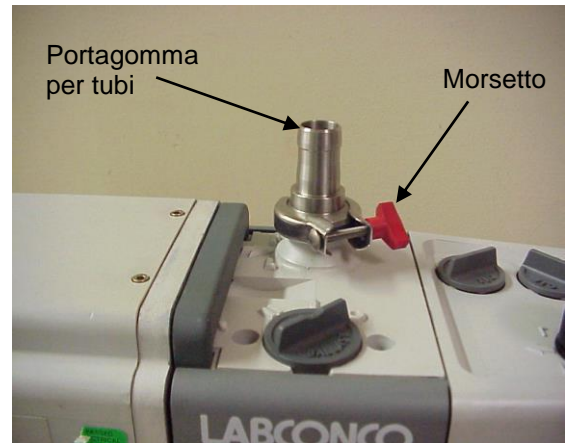
Installazione

Passo 4. Approntamento della pompa a vuoto (è illustrata una pompa rotativa a palette)

- Rimuovere i tappi di protezione dall'ingresso e dall'uscita.
- Alcune pompe a vuoto sono dotate di raccordi di ingresso filettati. Accertarsi che l'O-ring sia ben posizionato sulla superficie di tenuta. Inserire il raccordo nell'alloggiamento della pompa e serrarlo saldamente.
- Altre pompe a vuoto sono dotate di raccordi di ingresso a morsetto. Posizionare l'anello di centraggio munito di filtro a retino nel raccordo di ingresso.



- Posizionare il portagomma per tubi sopra l'anello di centraggio.
- Fissare saldamente il raccordo con il morsetto.



- Nel caso delle pompe rotative a palette, collegare il filtro all'uscita di scarico. Alcune pompe sono dotate di filtri filettati. Altre richiedono il posizionamento di un anello di centraggio sul raccordo ed il morsettaggio del filtro, ripetendo il trattamento riservato al raccordo di ingresso.

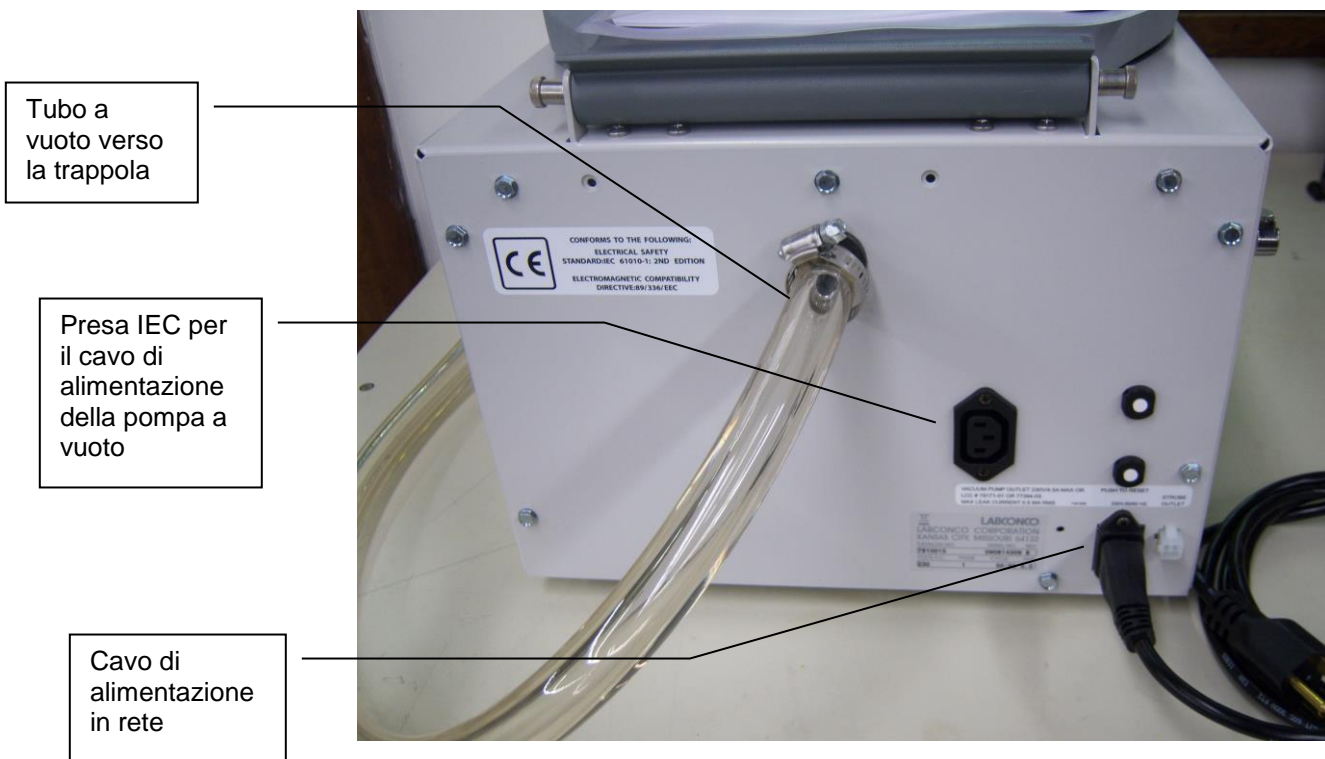


NOTA BENE. Le pompe rotative a palette devono essere munite di un filtro di scarico per evitare l'emissione di olio nebulizzato e la conseguente deplezione della riserva di olio. Riempire il serbatoio d'olio della pompa fino a raggiungere il livello di pieno tra le tacche dell'indicatore a trasparenza posto sull'alloggiamento della pompa stessa.

- Verificare che l'impostazione della tensione della pompa a vuoto corrisponda a quella del concentratore, come riportata sulla relativa etichetta del numero di serie.
- Far scattare l'interruttore di alimentazione della pompa a vuoto nella posizione ON (pompe rotative a palette o a diaframma).

- Nel caso delle pompe rotative a palette, impostare la manopola della zavorra gas (GAS BALLAST) nella posizione chiusa o minima.





Passo 5. Collegamenti elettrici

- Pompa a vuoto – La pompa a vuoto viene alimentata tramite il CentriVap. Sempre che non sia già dotata di tale connettore, collegare una spina IEC al cavo di alimentazione della pompa a vuoto ed inserirla nella presa posta sul retro del concentratore.
- Concentratore CentriVap – Inserire la spina del cavo di alimentazione del CentriVap in una presa a muro alimentata da una rete i cui valori nominali corrispondano a quelli riportati sull'etichetta (in basso sul retro dell'unità).

Collaudo o avviamento

Passo 6. Prova del sistema

- Far scattare l'interruttore di alimentazione del CentriVap nella posizione ON.
- Chiudere il coperchio del CentriVap
- Chiudere il coperchio della trappola fredda (se fornita)
- Premere il pulsante RUN/STOP
- Quando il CentriVap consegue la velocità di esercizio, la pompa a vuoto dovrebbe avviarsi automaticamente
- Per arrestare il CentriVap e sfiatarlo, premere il pulsante RUN/STOP
- Se il CentriVap o la trappola fredda non conseguono i risultati previsti, consultare il relativo manuale operativo per individuare i possibili guasti o rivolgersi a Labconco.

LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132
 (816) 333-8811 or (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com



Systèmes de concentrateur centrifuge CentriVap®

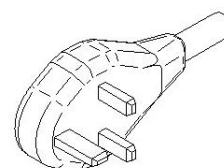
Guide d'installation rapide

Remarque : Ce guide d'installation rapide peut ne pas fournir toutes les informations nécessaires à votre installation. Veuillez vous reporter au manuel de l'utilisateur pour les détails et les précautions. Ne jetez pas l'emballage tant que vous n'avez pas identifié toutes les pièces qui ont été expédiées et vérifié que les produits fonctionnent correctement.

Préparation

Etape 1. Alimentation électrique correcte

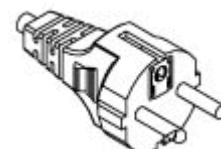
- Modèles de 230 V, 50 Hz
 - Circuit monophasé dédié de 15 ampères. Si d'autres appareils électriques sont connectés au même circuit, le courant pourrait dépasser la valeur nominale du disjoncteur ou du fusible.
 - La fréquence doit être conforme à la valeur nominale de l'étiquette du numéro de série. Une mauvaise fréquence endommagera le compresseur.



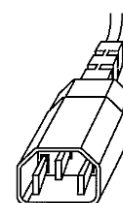
Prise anglaise

Etape 2. Spécification de la pompe à vide

- Pour les échantillons aqueux
 - Débit à écoulement libre de 90 litres/minute (5,2 m³/heure)
 - Pression de vide limite de 0,002 mbar
- Pour les échantillons de solvant volatil
 - 42 litres/minute (8,6 m³/heure)
 - Une pression de vide limite de 200 mbar est suffisante
 - PTFE
- Spécification de la prise du câble d'alimentation de la pompe à vide
 - Modèles de 230 V - prise IEC mâle
- Raccord cannelé de tuyau, adapté au tuyau à vide d'un diamètre intérieur de 13 mm (0,5 pouce)



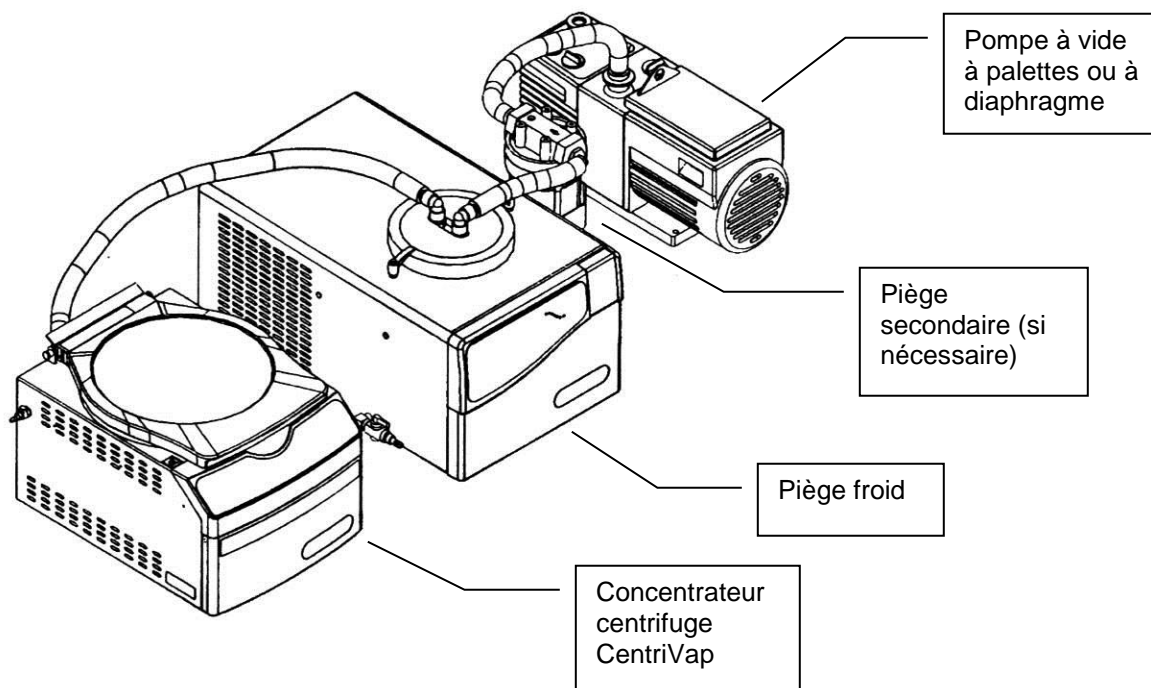
Prise européen



Prise IEC mâle

Etape 3. Spécification du piège à vide

- Lorsqu'on utilise une pompe mécanique qui n'est pas à l'épreuve de la corrosion, le piège froid CentriVap ou équivalent doit être utilisé dans la conduite de vide pour empêcher les dommages causés par les vapeurs de solvant. Pour l'évaporation des acides, il est recommandé d'inclure un piège secondaire à chaux sodée/acide dans la conduite de vide. Ceci fournit une protection supplémentaire à la pompe.

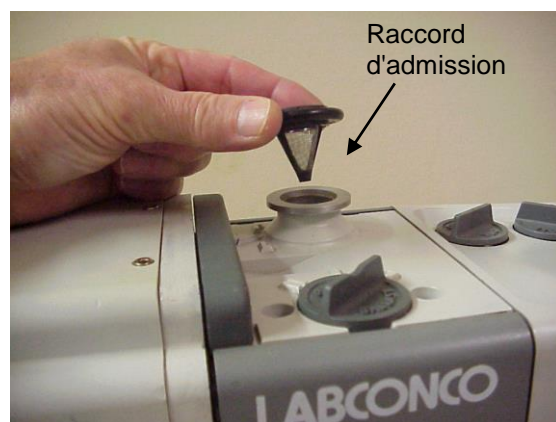
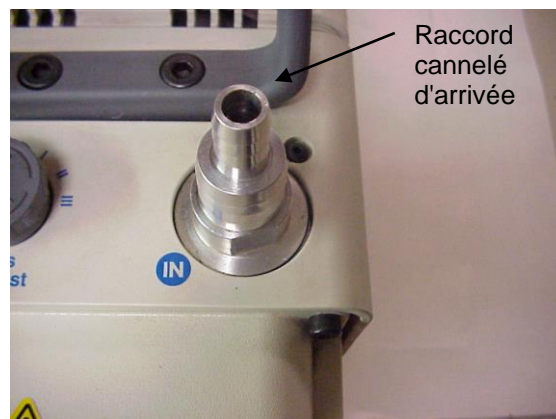


AVERTISSEMENT : Il est recommandé de situer la pompe à vide à l'intérieur d'une hotte de captation des fumées ou autre dispositif de ventilation de laboratoire si des solvants dangereux sont utilisés avec CentriVap. Si cela n'est pas possible, la pompe à vide doit avoir un tuyau attaché à l'orifice d'échappement et l'autre extrémité du tuyau doit être placée à l'intérieur de la hotte de captation des fumées ou du dispositif de ventilation.

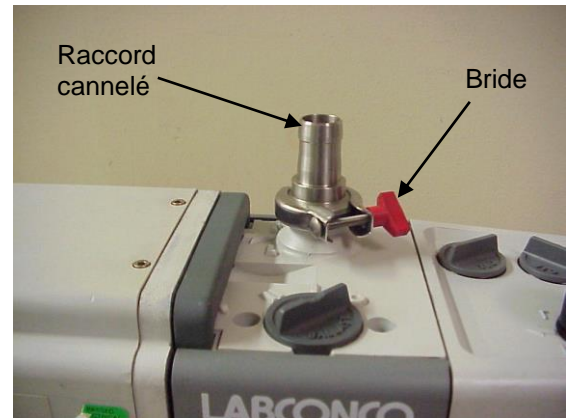
Installation

Etape 4. Configuration de la pompe à vide (pompe à palettes illustrée)

- Retirer les capuchons de protection des orifices d'admission et de sortie.
- Certaines pompes à vide ont des raccords d'admission qui se vissent dans l'orifice d'admission. S'assurer que le joint torique est placé sur la surface d'étanchéité. Introduire le raccord dans le boîtier de la pompe et serrer bien.
- Certaines pompes ont des raccords d'admission qui sont attachés à la pompe avec une bride. Placer l'anneau de centrage avec le tamis sur le raccord d'admission.



- Placer le raccord cannelé du tuyau au-dessus de l'anneau de centrage.
- Attacher le raccord avec la bride.



- Sur les pompes à palettes seulement, attacher le filtre d'échappement à l'orifice d'échappement. Certaines pompes ont des filtres qui sont vissés. D'autres nécessitent qu'un anneau de centrage soit placé sur le raccord, puis que le raccord soit attaché avec une bride, comme le raccord d'admission.

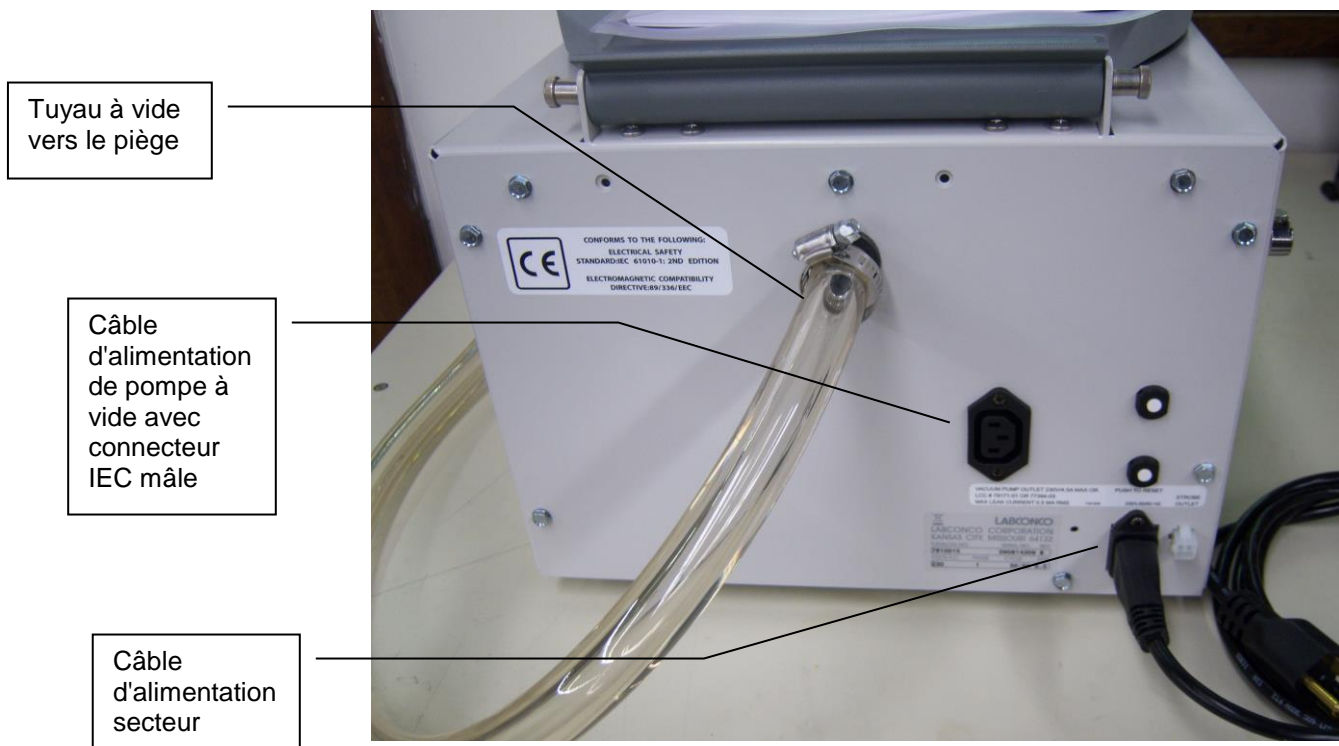


- **REMARQUE :** Les pompes à vide à palettes doivent avoir un filtre d'échappement pour empêcher le nuage d'huile de sortir de la pompe et de réduire le volume d'huile d'alimentation. Remplir la pompe avec de l'huile de façon que le niveau soit entre les traits sur la jauge visuelle à l'extrémité du boîtier de la pompe.

- Vérifier que le réglage de la tension de la pompe à vide correspond à la tension du concentrateur indiquée sur l'étiquette du numéro de série.
- Mettre l'interrupteur de la pompe à vide sur Marche (ON) (pompes à palettes ou à diaphragme).

- Pour les pompes à palettes, régler la soupape de lest (gas ballast) sur la position fermée ou la position minimale.





Etape 5. Connexions électriques

- Pompe à vide – La pompe à vide est alimentée par l'intermédiaire des commandes du CentriVap. S'il n'en possède pas, attacher un connecteur IEC mâle au câble d'alimentation de la pompe à vide pour pouvoir le brancher à l'arrière du concentrateur.
- Concentrateur CentriVap – Brancher le CentriVap sur la prise électrique qui correspond à la valeur nominale indiquée sur l'étiquette (à l'arrière et en bas).

Essai ou mise en marche

Etape 6. Essai du système

- Mettre l'interrupteur d'alimentation du CentriVap sur Marche (ON).
- Fermer le couvercle du CentriVap
- Fermer le couvercle du piège froid (le cas échéant)
- Appuyer sur le bouton Marche/Arrêt (Run/Stop)
- Une fois que le CentriVap atteint sa vitesse de marche, la pompe à vide doit démarrer automatiquement
- Pour arrêter le CentriVap et le ventiler, appuyer sur le bouton Marche/Arrêt
- Si le CentriVap ou le piège froid ne fonctionne pas de la façon anticipée, consulter les manuels de l'utilisateur pour des informations de dépannage ou contacter Labconco.

LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132
 (816) 333-8811 or (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com



CentriVap® Zentrifugale Konzentratorsysteme

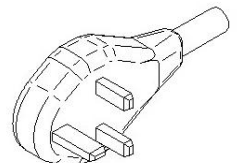
Kurzanleitung zur Installation

Hinweis: Diese Kurzanleitung enthält möglicherweise nicht alle Informationen für Ihre Installation. Details und Vorsichtshinweise sind im Bedienerhandbuch enthalten. Entsorgen Sie die Verpackung erst, wenn Sie alle gelieferten Teile identifiziert haben und die Produkte einwandfrei funktionieren.

Vorbereitungen

Schritt 1. Richtige Stromversorgung

- 230 V, 50 Hz Modelle
 - 15 A dedizierter Einphasenkreis. Weitere Geräte am gleichen Kreis können zu einer Überlastung der Sicherung führen.
 - Die Frequenz muss mit dem zulässigen Wert auf dem Typenschild übereinstimmen. Eine falsche Frequenz führt zu Schäden am Kompressor.



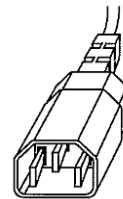
Stecker für
GB

Schritt 2. Voraussetzungen für die Vakuumpumpe

- Für wässrige Proben
 - 90 l pro Minute freie Flussrate (5,2 m³ pro Stunde)
 - 0,002 mBar Höchstvakuum
- Für flüchtige Lösungsproben
 - 42 l pro Minute (8,6 m³ pro Stunde)
 - 200 mBar Höchstvakuum ist adäquat
 - PTFE
- Steckeranforderungen am Netzkabel der Vakuumpumpe
 - 230 V Modelle - IEC-Umkehrstecker
- Schlauchwiderhaken-Anschluss muss an Vakuumschlauch mit 13 mm (0,5 Zoll) Innendurchmesser passen



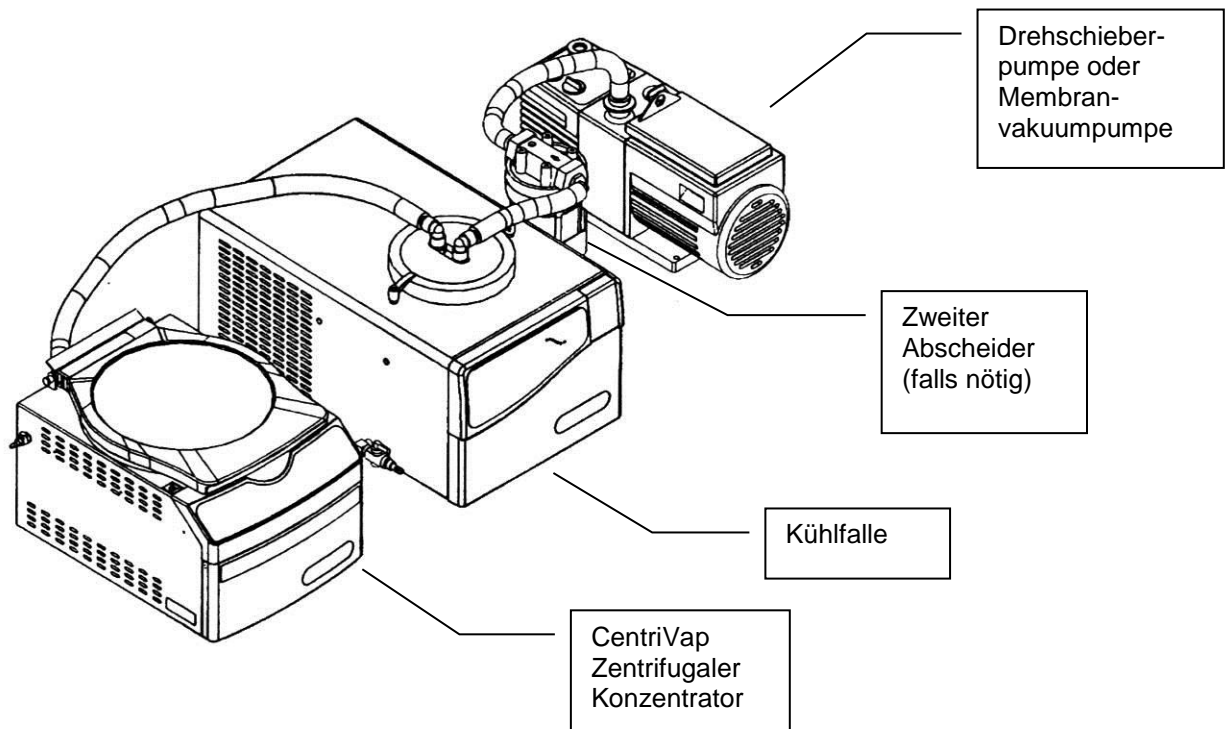
Stecker für
EU



IEC-Umkehrstecker

Schritt 3. Voraussetzungen für den Vakuumabscheider

- Bei der Verwendung einer mechanischen Pumpe, die nicht korrosionsbeständig ist, muss die CentriVap-Kühlfalle oder eine entsprechende Vorrichtung in der Vakuumleitung vorgesehen werden, damit kein Schaden aufgrund von Lösungsdämpfen entsteht. Beim Verdampfen von Säuren empfiehlt es sich, einen sekundären Abscheider für Natronkalksäure in der Vakuumleitung einzusetzen. Dadurch wird die Pumpe besonders gut geschützt.

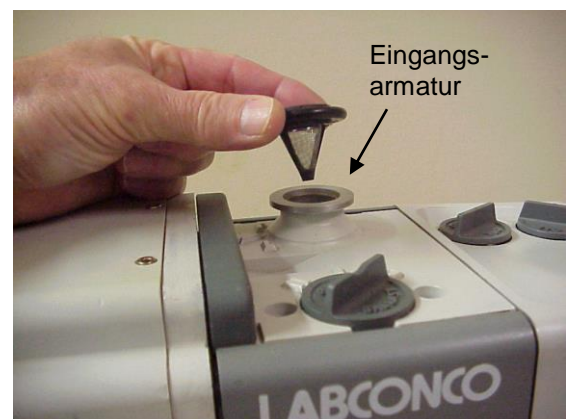


WARNUNG: Am besten ist es, die Vakuumpumpe in einer Dunsthaube oder einer anderen Laborlüftungsvorrichtung unterzubringen, wenn gefährliche Lösungen im CentriVac-System verwendet werden. Ist dies unmöglich, sollte an der Ausgangsöffnung der Vakuumpumpe ein Schlauch angeschlossen werden, dessen anderes Ende sich in einer Dunsthaube oder einer Lüftungsvorrichtung befindet.

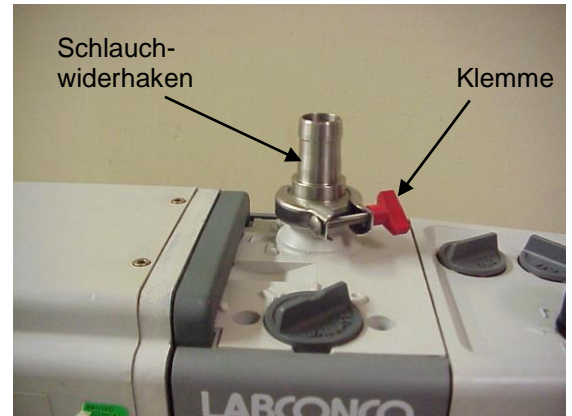
Installation

Schritt 4. Einrichten der Vakuumpumpe (gezeigt ist eine Drehschieberpumpe)

- Die Schutzkappen von den Eingangs- und Ausgangsöffnungen entfernen.
- Manche Vakuumpumpen haben Eingangsarmaturen, die in die Eingangsöffnung geschraubt werden. Darauf achten, dass der O-Ring auf der Dichtfläche aufliegt. Die Armatur in das Pumpengehäuse einpassen und fest sichern.
- Manche Vakuumpumpen haben Eingangsarmaturen, die an der Pumpe festgeklemmt werden. Den Zentrierring mit Filtersieb auf die Eingangsarmatur legen.



- Die Schlauchwiderhaken-Armatur auf den Zentrierring platzieren.
- Die Armatur mit der Klemme sichern.



- Nur an Drehschieberpumpen, den Ausgangsfilter am Abluftport befestigen. Manche Pumpen verfügen über Filter zum Einschrauben. Andere setzen voraus, dass ein Zentrierring auf die Armatur gelegt wird; eine Klemme sichert ihn dann an der Eingangsarmatur.

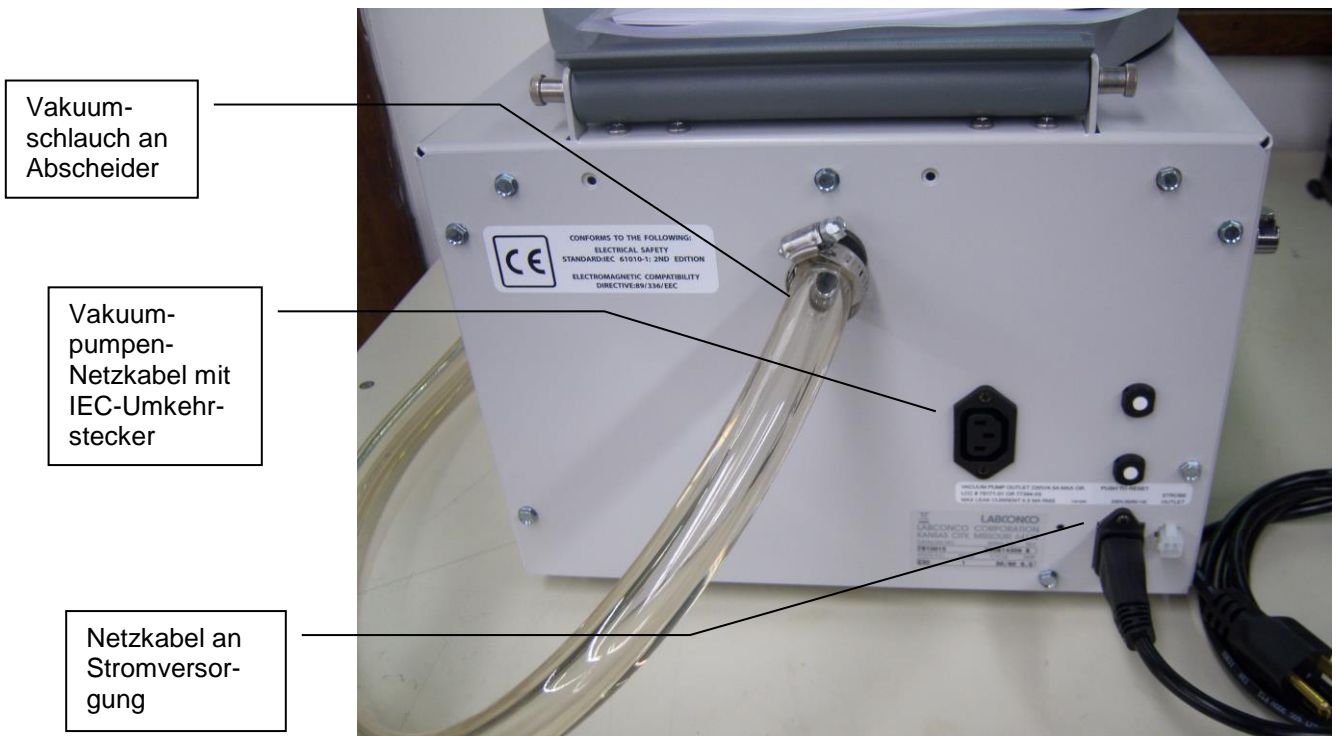


- **HINWEIS:**
Drehschiebervakuumpumpen brauchen einen Ausgangsfilter, damit kein Öldunst aus der Pumpe austritt und der Ölvorrat verbraucht wird.
Die Pumpe bis auf eine Höhe zwischen den beiden Linien auf dem Sichtglas am Ende des Pumpengehäuses mit Öl füllen.

- Prüfen, dass die Spannungseinstellung an der Vakuumpumpe mit der Spannungsangabe auf dem Typenschild des Konzentrators übereinstimmt.
- Den Netzschalter an der Vakuumpumpe auf EIN stellen. (Drehschieberpumpe oder Membranpumpe)

- Bei Drehschieberpumpen den Gasballast auf „Geschlossen“ oder „Minimum“ stellen.





Schritt 5. Stromanschlüsse

- Vakuumpumpe - Die Vakuumpumpe wird über die Steuerungen des CentriVac-Systems betrieben. Fehlen diese, einen IEC-Umkehrstecker am Netzkabel der Vakuumpumpe befestigen, damit es hinten am Konzentrator eingesteckt werden kann.
- CentriVac-Konzentrator - Den CentriVac an einer Steckdose anschließen, die den zulässigen Werten auf dem Typenschild (hinten, unten) entspricht.

Testen oder Starten

Schritt 6. Das System testen

- Den Netzschalter am CentriVac auf EIN stellen.
- Den Deckel am CentriVac schließen.
- Den Deckel an der Kühlfalle (falls vorhanden) schließen.
- Die Taste Betrieb/Stopp drücken.
- Wenn der CentriVac Geschwindigkeit aufnimmt, sollte die Vakuumpumpe automatisch starten.
- Um den CentriVac anzuhalten und zu lüften, auf die Taste Run/Stop (Ausführen/Stop) drücken.
- Falls der CentriVac oder die Kühlfalle nicht wie erwartet funktioniert, im Kapitel „Fehlersuche“ im Benutzerhandbuch nachschlagen oder Labconco anrufen.

LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132
 (816) 333-8811 or (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com



Sistemas de concentrador centrífugo CentriVap®

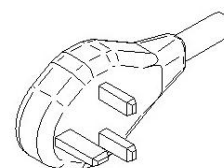
Guía de instalación rápida

Nota: Esta Guía de instalación rápida puede que no contenga toda la información necesaria para la instalación. Consulte el Manual del usuario para obtener detalles y precauciones. No deseche el material de embalaje hasta que haya identificado todas las partes enviadas y confirmado que los productos funcionan correctamente.

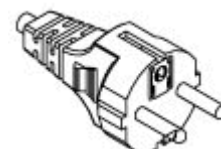
Preparaciones

Paso 1. Suministro de alimentación eléctrica apropiado

- Modelos de 230 V, 50 Hz
 - Circuito monofásico especialmente asignado de 15 Amp. Conectar más artefactos en el mismo circuito puede causar que la corriente exceda la capacidad nominal del interruptor o fusible.
 - La frecuencia debe ser compatible con la capacidad nominal indicada en la etiqueta de serie. Una frecuencia inapropiada dañará el compresor.



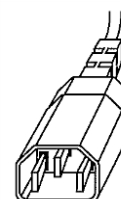
Enchufe
para el
Reino Unido



Enchufe
para UE

Paso 2. Requisitos para la bomba de vacío

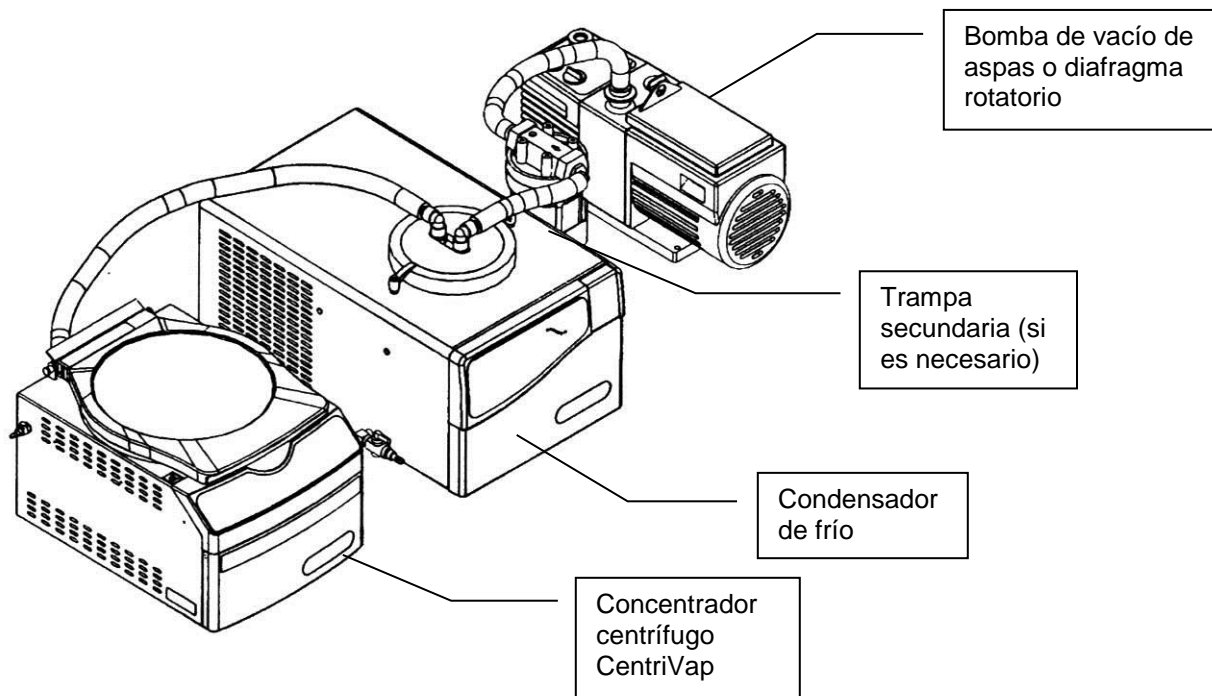
- Para muestras acuosas
 - Flujo libre de 90 litros por minuto (5,2 m³ por hora)
 - Vacío final de 0,002 mBar
- Para muestras de disolvente volátil
 - 42 litros por minuto (8,6 m³ por hora)
 - Un vacío final de 200 mBar es adecuado
 - PTFE
- Requisitos de enchufe para el cordón eléctrico de la bomba de vacío
 - Modelos de 230 V – enchufe IEC inverso
- Conexión de espiga de la manguera para caber en la manguera de vacío de 13 mm (0.5 pulg.) de diámetro interior.



Enchufe IEC inverso

Paso 3. Requisitos de la trampa de vacío

- Si usa una bomba mecánica que no es resistente a la corrosión, debe usar un condensador de frío CentriVap o una trampa equivalente en la línea de vacío para evitar el daño causado por los vapores de los disolventes. Cuando se evaporan ácidos, es recomendable incluir una trampa secundaria de ácido de cal sódica en la línea de vacío. Esto brinda protección adicional para la bomba.



ADVERTENCIA: Se recomienda ubicar la bomba de vacío dentro de una campana de extracción u otro dispositivo de ventilación de laboratorio si se usan disolventes peligrosos en el CentriVap. Si esto no es posible, la bomba de vacío debe tener una manguera conectada al puerto de escape y el otro extremo de la manguera debe estar colocado dentro de la campana de extracción o dispositivo de ventilación.

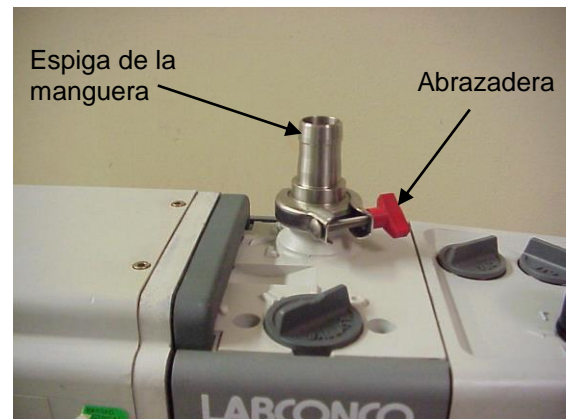
Instalación

Paso 4. Instalación de la bomba de vacío (se muestra bomba de aspas rotatorias)

- Quite las tapas protectoras de los puertos de entrada y salida.
- Algunas bombas de vacío tienen accesorios de entrada que se atornillan dentro del puerto de entrada. Asegúrese de que el anillo tórico esté en la superficie de sellado. Inserte el accesorio dentro de la carcasa de la bomba y apriete de manera segura.
- Algunas bombas de vacío tienen accesorios de entrada que se sujetan a la bomba. Coloque el anillo centrador con la malla en el accesorio de entrada.



- Coloque el accesorio de espiga de la manguera encima del anillo centrador.
- Asegure el accesorio con la abrazadera.



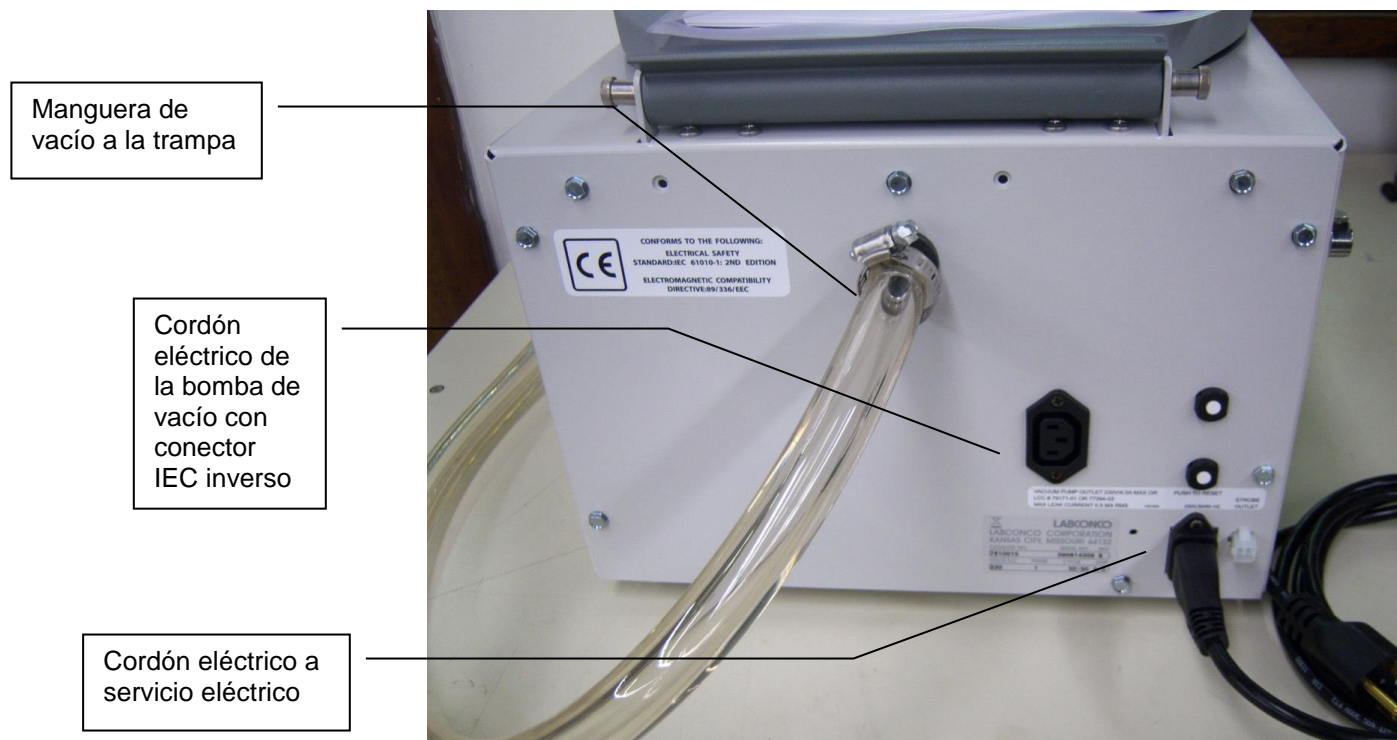
- En bombas de aspas rotatorias solamente, conecte el filtro de escape al puerto de escape. Algunas bombas tienen filtros que se atornillan. Otras requieren que se coloque un anillo centrador en el accesorio y luego la abrazadera lo asegura de manera parecida al accesorio de entrada.
- NOTA: Las bombas de vacío de aspas rotatorias deben tener un filtro de escape para evitar que el rocío de aceite salga de la bomba y se agote de esa manera el suministro de aceite. Llene la bomba con aceite de manera que el nivel esté entre las líneas del indicador de nivel ubicado en el extremo de la carcasa de la bomba.



- Verifique que el voltaje de la bomba de vacío esté conforme con el voltaje del Concentrador que aparece en la etiqueta del número de serie.
- Coloque el interruptor de encendido de la bomba en posición de encendido (ON) (para bombas de aspas o diafragma rotatorio).

- Para bombas de aspas rotatorias, coloque el lastre de gas en la posición cerrado o mínimo.





Paso 5. Conexiones eléctricas

- Bombas de vacío – La bomba de vacío se activa mediante los controles de CentriVap. Si no viene equipada, conecte un conector IEC inverso al cordón eléctrico de la bomba de vacío de modo que pueda enchufarse en la parte de atrás del concentrador.
- Concentrador CentriVap – Enchufe el CentriVap en un tomacorriente que sea compatible con la capacidad nominal que aparece en la etiqueta (parte posterior inferior).

Prueba o arranque

Paso 6. Prueba del sistema

- Encienda el CentriVap colocando el interruptor de potencia en la posición ON.
- Cierre la tapa del CentriVap
- Cierre la tapa del condensador de frío (si está equipado)
- Presione el botón Run/Stop (activar/parar)
- Una vez que el CentriVap agarre velocidad, la bomba de vacío deberá arrancar automáticamente
- Para detener y ventilar el equipo CentriVap, presione el botón Run/Stop (activar/parar)
- Si el CentriVap o el condensador de frío no funcionan según lo esperado, consulte los Manuales del usuario para obtener información sobre resolución de problemas o llame a Labconco.

LABCONCO CORPORATION 8811 Prospect Ave, Kansas City, MO 64132
(816) 333-8811 or (800) 821-5525 • (816) 363-0130 fax • labconco.com